

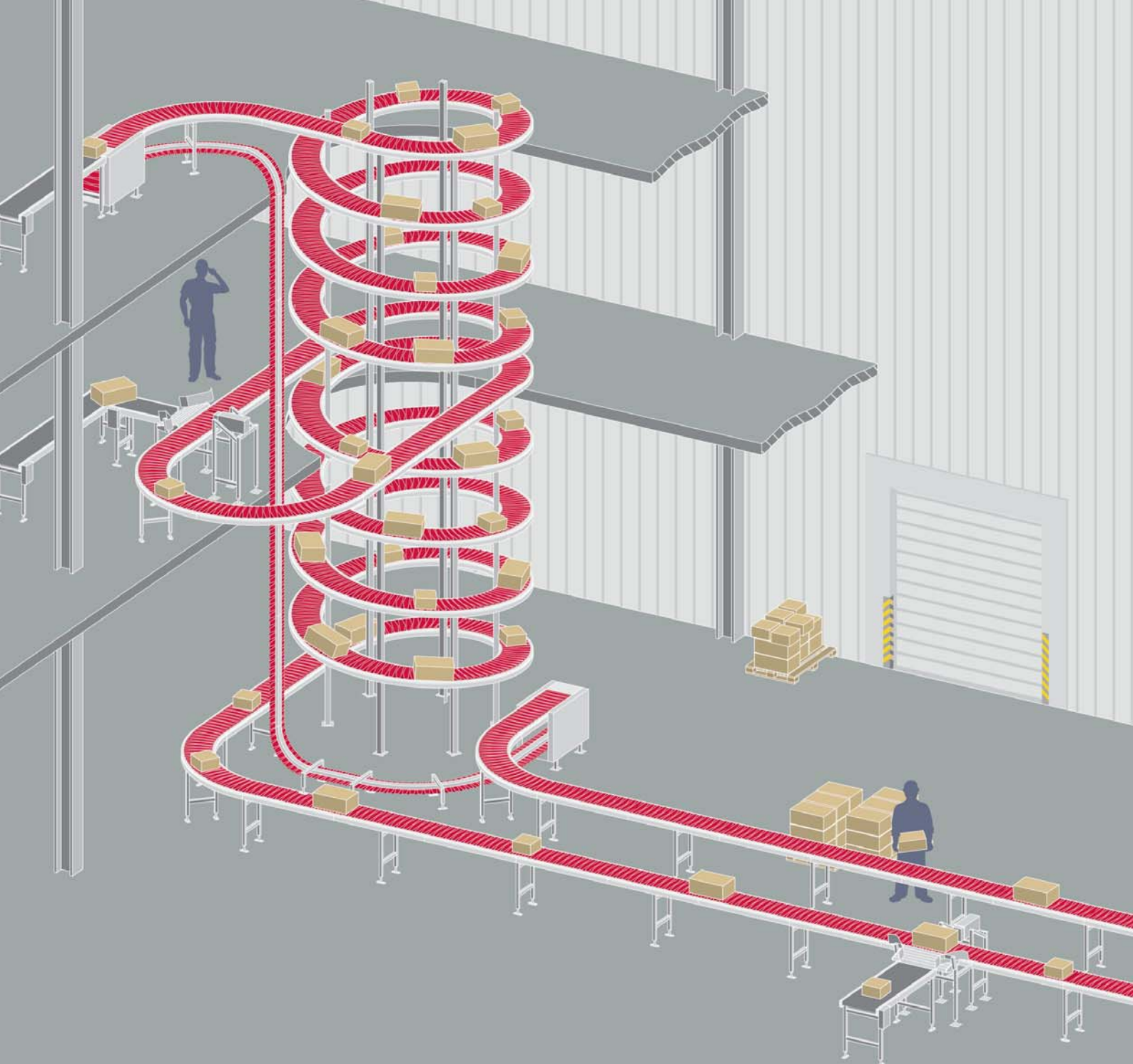
Mit Leichtigkeit fördern



deniway[®] Plattenkettenförderer

Projekte aus der Praxis





Eckdaten der Förderanlage

Förderlänge (ohne Rücklauf) ca. [m]	160
Geschwindigkeit [m/min]	25
Anzahl der Antriebsstationen	2 (2,2 kW)
Höhendifferenz [m]	8
Aufgabestellen (manuell)	variabel
Abgabestellen (Pusher)	5
Verteilleistung max. [Kartons/h]	800
Beladung [kg/m]	30

deniway® Lieferumfang

182 m	Plattenkette
179 m	Kanäle
2 st	Umlenkantriebseinheit
37 st	Stützen
160 m	Seitenabstützungen
68 m	Seitenführungen (für Wendel)
70 st	Montageschrauben-Sets
optional: Rollenbahnen, Pusher und weitere Peripheriegeräte	

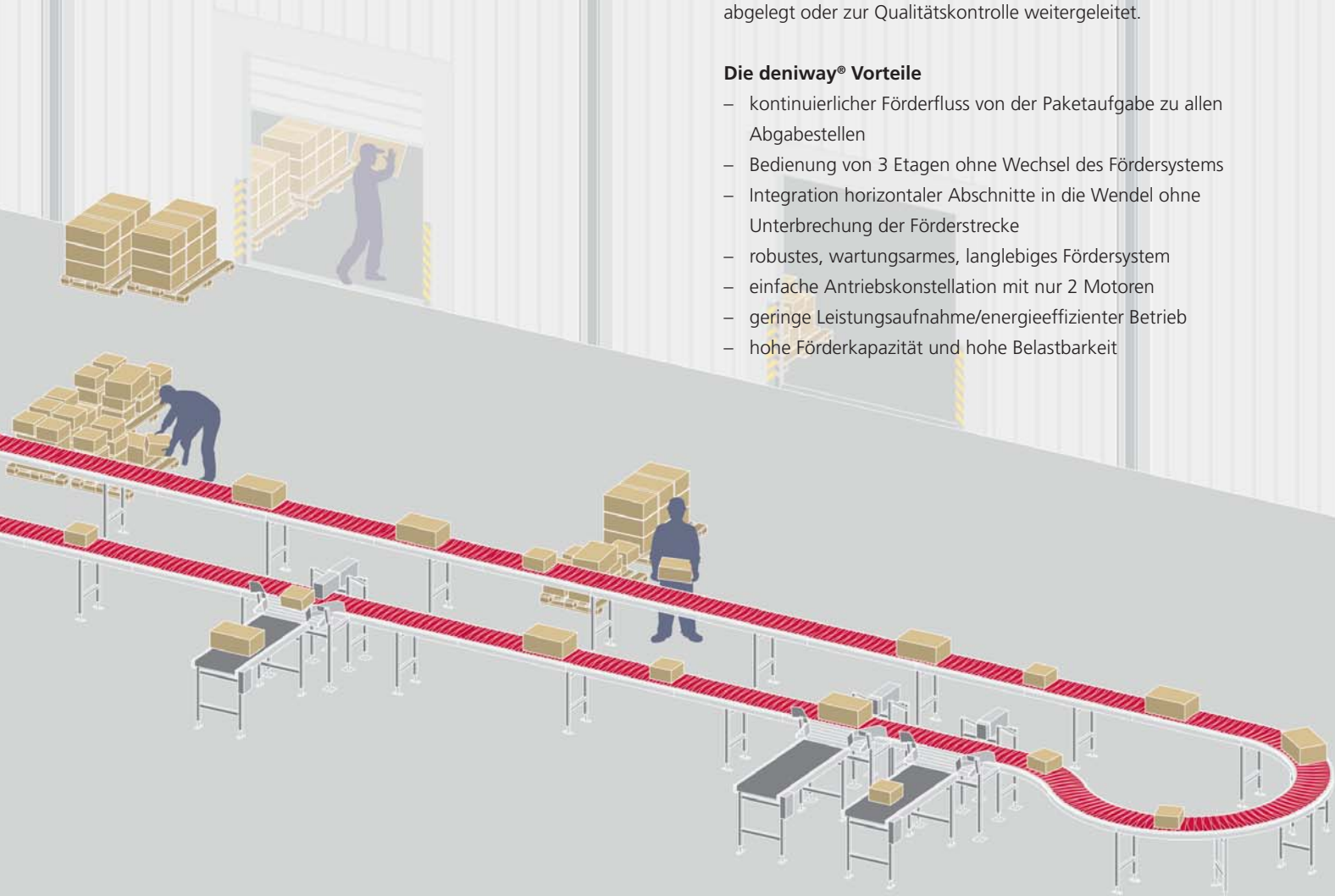
Die beschriebene Anlage ist schematisch dargestellt; Ausführungsdetails sind daher nicht verbindlich. Technische Änderungen behalten wir uns vor.

Paketverteilanlage

In diesem Verteilzentrum der Textilbranche werden in Stosszeiten große Mengen paketerter Textilien unsortiert angeliefert. Die Pakete werden innerhalb eines Förderabschnittes an variablen Positionen manuell aufgegeben und anschliessend zur automatischen Identifizierung gescannt. Aus dem Kreislauf des deniway® Plattenkettenförderers werden sie durch Pusher ausgeschleust, geordnet im Lager abgelegt oder zur Qualitätskontrolle weitergeleitet.

Die deniway® Vorteile

- kontinuierlicher Förderfluss von der Paketaufgabe zu allen Abgabestellen
- Bedienung von 3 Etagen ohne Wechsel des Fördersystems
- Integration horizontaler Abschnitte in die Wendel ohne Unterbrechung der Förderstrecke
- robustes, wartungsarmes, langlebiges Fördersystem
- einfache Antriebskonstellation mit nur 2 Motoren
- geringe Leistungsaufnahme/energieeffizienter Betrieb
- hohe Förderkapazität und hohe Belastbarkeit



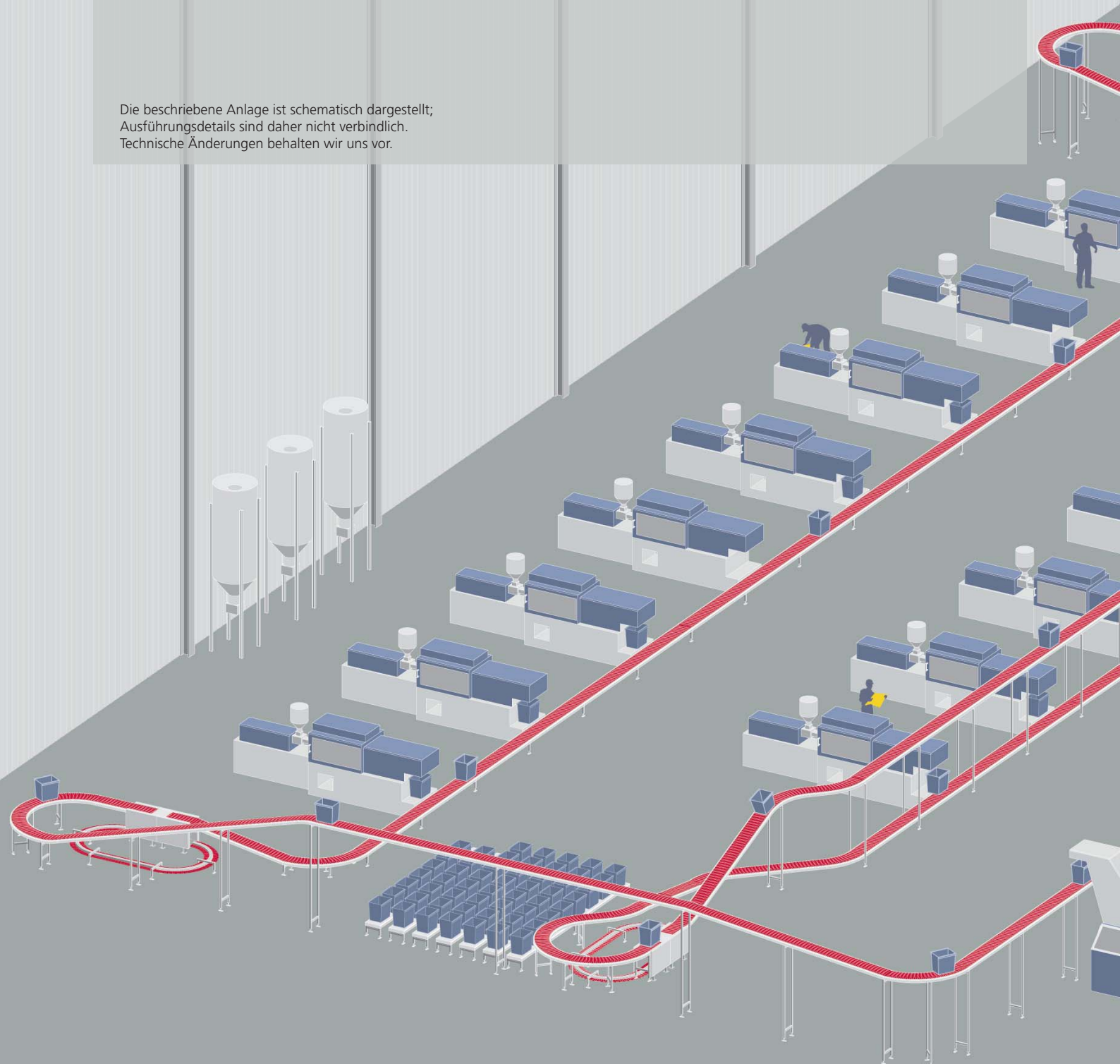
Eckdaten der Förderanlage

Förderlänge ca. [m]	376
Geschwindigkeit [m/min]	10
Anzahl der Antriebsstationen	2 (2,2 kW)
Höhendifferenz [m]	1,6
Aufgabestellen	15
Abgabestellen	4
Beladung [kg/m]	25

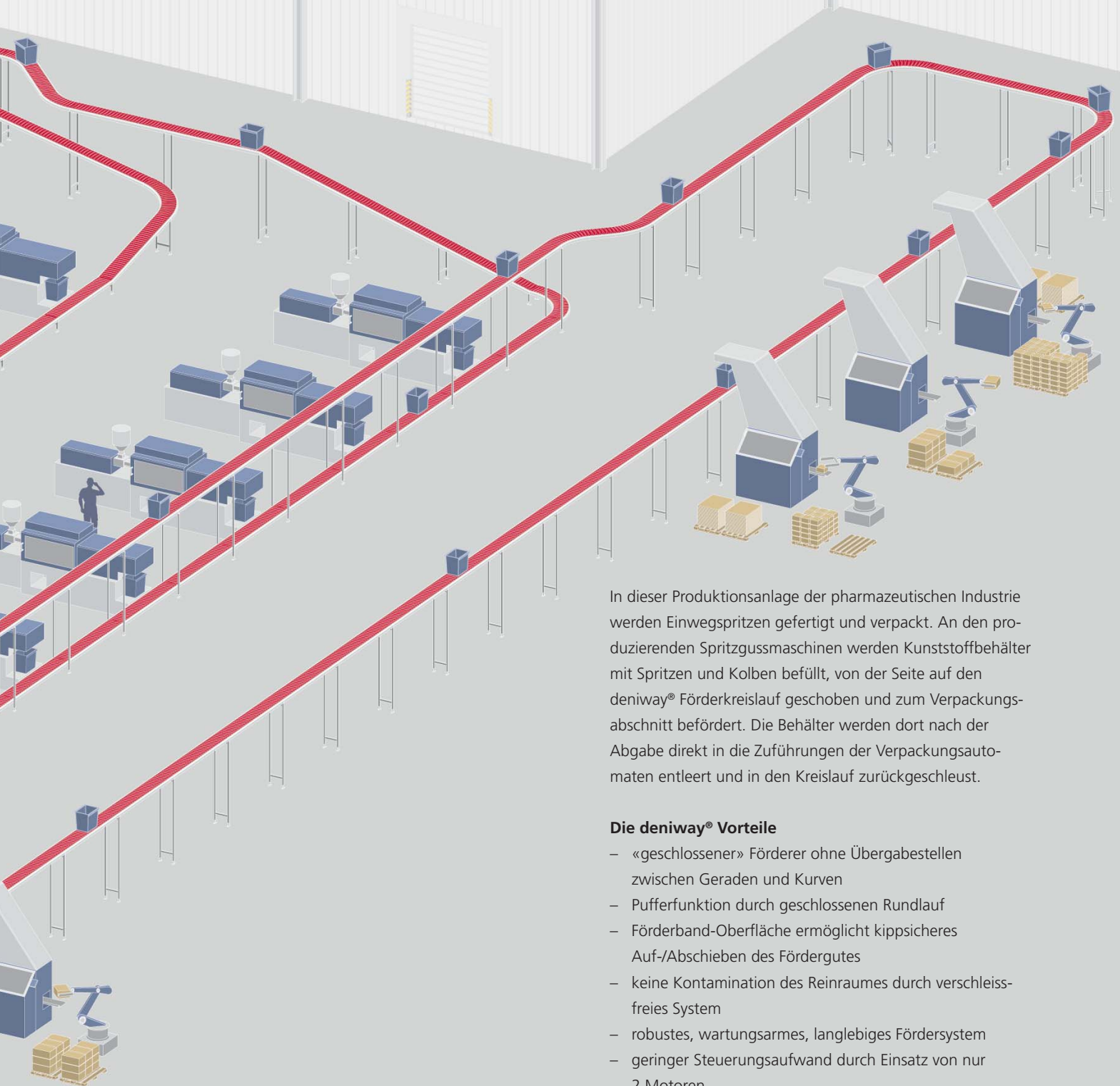
deniway® Lieferumfang

400 m	Plattenkette
394 m	Kanäle
2 st	Umlenkantriebseinheit
2 st	Umlenkeinheit
102 st	Stützen
376 m	Seitenabstützungen
136 st	Montageschrauben-Sets

Die beschriebene Anlage ist schematisch dargestellt;
Ausführungsdetails sind daher nicht verbindlich.
Technische Änderungen behalten wir uns vor.



Produktionsanlage



In dieser Produktionsanlage der pharmazeutischen Industrie werden Einwegspritzen gefertigt und verpackt. An den produzierenden Spritzgussmaschinen werden Kunststoffbehälter mit Spritzen und Kolben befüllt, von der Seite auf den deniway® Förderkreislauf geschoben und zum Verpackungsabschnitt befördert. Die Behälter werden dort nach der Abgabe direkt in die Zuführungen der Verpackungsautomaten entleert und in den Kreislauf zurückgeschleust.

Die deniway® Vorteile

- «geschlossener» Förderer ohne Übergabestellen zwischen Geraden und Kurven
- Pufferfunktion durch geschlossenen Rundlauf
- Förderband-Oberfläche ermöglicht kippssicheres Auf-/Abschieben des Fördergutes
- keine Kontamination des Reinraumes durch verschleissfreies System
- robustes, wartungsarmes, langlebiges Fördersystem
- geringer Steuerungsaufwand durch Einsatz von nur 2 Motoren
- geringe Leistungsaufnahme/energieeffizienter Betrieb
- hohe Förderkapazität und hohe Belastbarkeit

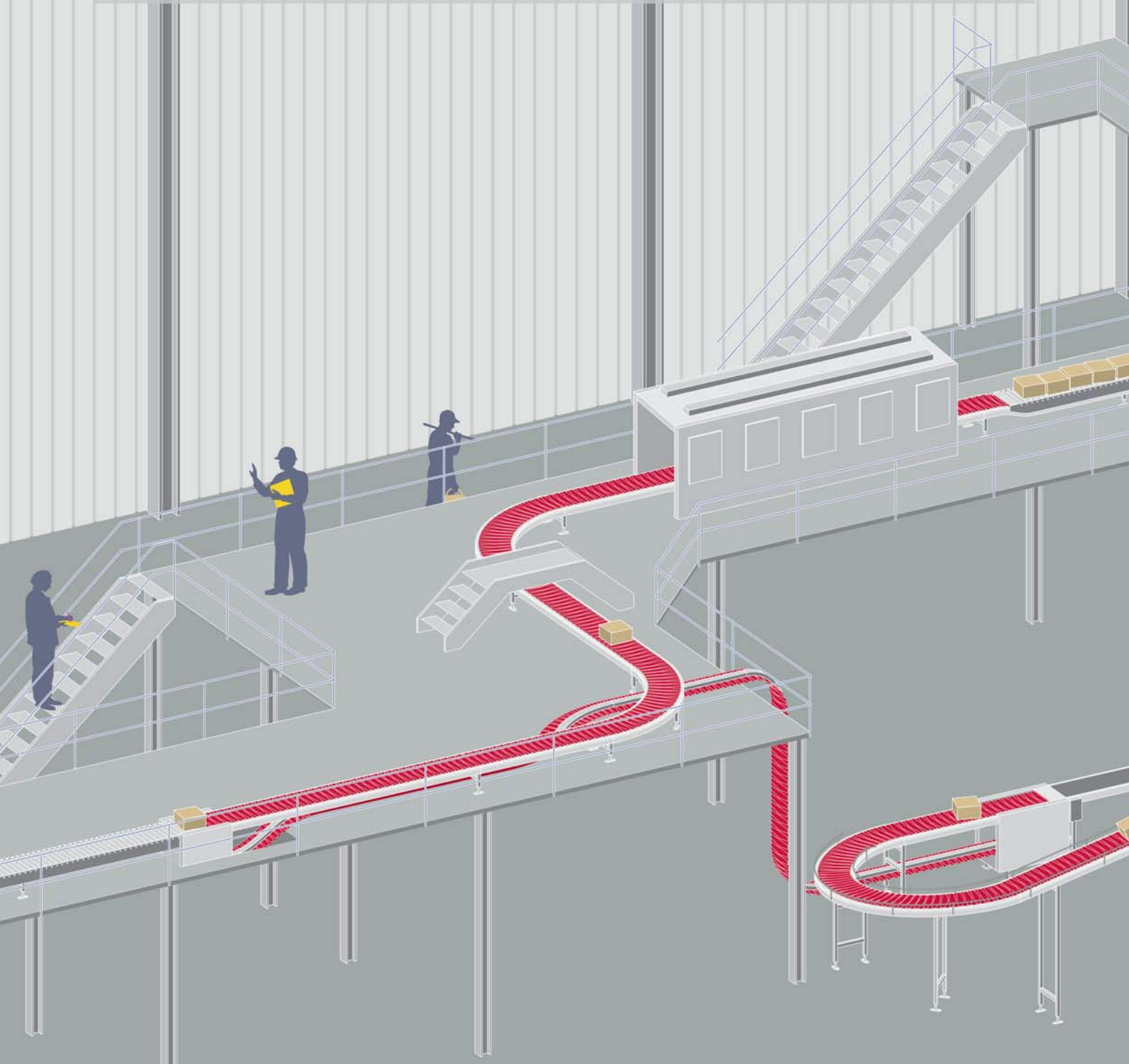
Eckdaten der Förderanlage

Förderlänge ca. [m]	55
Geschwindigkeit [m/min]	24
Anzahl der Antriebsstationen	1 (1,5 kW)
Höhendifferenz [m] (Steigstrecke 7,5°)	3,1
Aufgabe	heckseitig
Abgabe	kopfseitig
Verteilleistung max. [Pakete/h]	1800 je 25 kg
Beladung [kg/m]	31
Staurecken	integriert

deniway® Lieferumfang

68 m	Plattenkette
65 m	Kanäle
1 st	Umlenkantriebseinheit
1 st	Umlenkeinheit
22 st	Stützen
50 m	Seitenabstützungen
10 m	Seitenführungen
41 st	Montageschrauben-Sets

Die beschriebene Anlage ist schematisch dargestellt;
Ausführungsdetails sind daher nicht verbindlich.
Technische Änderungen behalten wir uns vor.

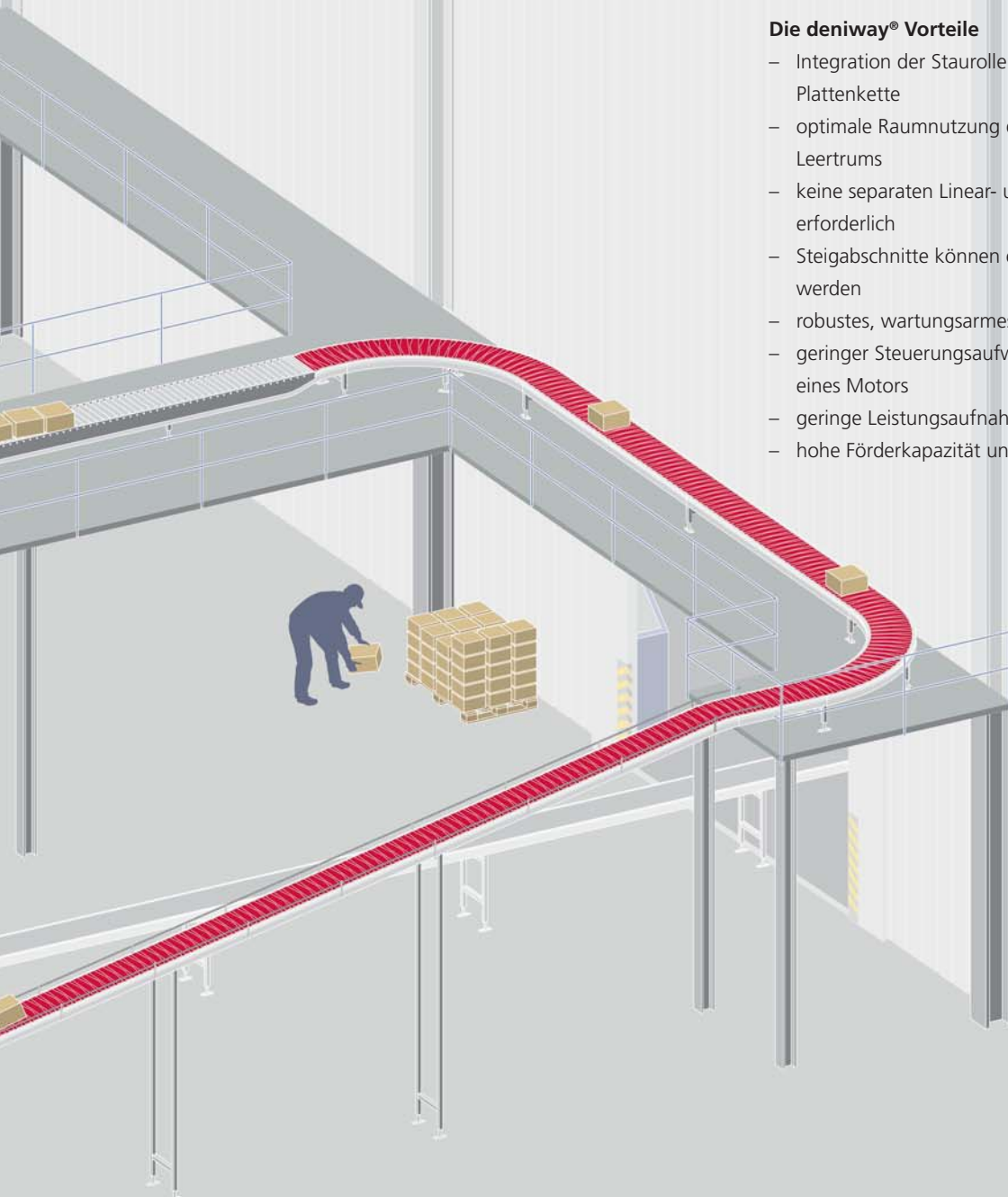


Palettierzuführung

Auf dieser Palettierzuführstrecke werden verpackte Einheiten auf eine Empore gefördert und an eine Staustrecke (Rollenförderer) übergeben. Von dort aus gelangen sie automatisch getaktet in eine Prozesseinheit zum Prüfen und Labeln. Nach der Rückgabe an den deniway® Plattenkettenförderer erfolgt der Weitertransport zur nächsten Staustrecke, von der aus die automatische Palettierung vorgenommen wird.

Die deniway® Vorteile

- Integration der Staurollenstrecke durch Abtauchen der Plattenkette
- optimale Raumnutzung durch flexible Rückführung des Leertrums
- keine separaten Linear- und Kurvenförderstrecken erforderlich
- Steigabschnitte können einfach durch die Kurven geführt werden
- robustes, wartungsarmes, langlebiges Fördersystem
- geringer Steuerungsaufwand durch Einsatz nur eines Motors
- geringe Leistungsaufnahme/energieeffizienter Betrieb
- hohe Förderkapazität und hohe Belastbarkeit





Denipro AG, Weinfelden/TG, Schweiz



WRH, Ferag AG, WRH Marketing AG, Hinwil/ZH, Schweiz

Unternehmensprofil

Die Denipro AG mit Sitz in Weinfelden (Schweiz) setzt mit ihrer ausgereiften Fördertechnik den Standard in der integrierten Produktionslogistik. Sie ist ein spezialisierter Produktionsbetrieb für die Massenerstellung von Ketten und Klammern sowie für deren Zusammenbau. In effizienten, exakt auf das Anforderungsprofil abgestimmten Prozessen stellt die Denipro AG auch Komponenten und Baugruppen für die Ferag AG in Hinwil (Schweiz) her.

Basierend auf diesem Know-how entwickelt und konstruiert die Denipro AG unter anderem Massenteile und Module für den Bereich «Fördertechnik». Neue Anwendungen der Rollprinzipien sorgen in ihrer Fördertechnologie dafür, dass Reibungswiderstände weitgehend beseitigt werden. Damit erschliessen sich auch Industriezweige ausserhalb der grafischen Branche, die angegangen werden.

Zusammen mit der Ferag AG und der WRH Marketing AG in Hinwil gehört die Denipro AG zu der WRH Walter Reist Holding AG.

denipro . . .

Unternehmen für fördertechnische Teile und Komponentenbau

Denipro AG
 Tannenwiesenstrasse 5
 CH-8570 Weinfelden
 Telefon +41 71 626 47 47
 Fax +41 71 626 48 48
 info@denipro.com
 www.denipro.com

